

 <b>EMY</b>	<b>ÉLECTRONICIEN(NE)</b>		Lieu : CPNV Date : 18.09.2008
	Brasure	Fabrication	Nom : <b>Ch. Benoit</b>

## Fil pour la brasure sans plomb.

Une année de brasure sans plomb nous a permis de recueillir une certaine expérience en matière de technique de brasage sans plomb.

Ci-dessous les types de brasures sélectionnées au CPNV.

Pour les travaux d'apprentissage de la technique, (principalement en 1<sup>ère</sup> année) :

Modèle **ELFTIN SC07** étain-cuivre Ø1mm de chez Egli & Fischer, n° d'article **Z704490** à frs.21.75/500gr. Avec un point de fusion à 229°C.

Modèle **ELFTIN SC07** étain-cuivre Ø0.7mm de chez Egli & Fischer, n° d'article **Z70486** à frs.22.80/500gr. Avec un point de fusion à 229°C.

Pour les travaux de production nécessitant plus de propreté et où la température peut avoir de l'importance :

Modèle **ELFTIN SAC3807** étain-argent-cuivre Ø0.7mm de chez Egli & Fischer, n° d'article **Z70360** à frs.55.10/500gr. Avec un point de fusion à 217°C.

Modèle **Multicore ERSIN309** étain-argent-cuivre Ø0.7mm de chez Sibalco, n° d'article **M96SC30907-500** à frs.59.-/500gr. Avec un point de fusion à 217°C.

Ce choix de fil à braser ne contient que du flux naturel. Il existe une multitude d'autres solutions et entre autres à flux synthétique. La technique devient alors plus pointue...